[LAB] Soldadura: Pistola de aire caliente 858D

1. Manual de usuario
2. Otro manual

Características

- Diseño de circuito cerrado con sensor, control y ajuste de temperatura por microcomputadora, rápido aumento de temperatura, temperatura precisa y estable.
- Flujo de aire ajustable con ventilador sin escobillas de larga duración y bajo nivel de ruido.
- El mango cuenta con un sensor de dirección. Al levantar el mango hasta el ángulo de trabajo, el sistema entra rápidamente en modo de funcionamiento y deja de calentar al regresar el mango a su soporte.
- El sistema incorpora una función de enfriamiento automático que prolonga la vida útil del cable calefactor y protege la pistola de aire caliente.

- Voltaje: 220V
- Resistencia a la tensión: < 2 Ω
- Tamaño del teléfono: < 23 mm
- Ventilador
  - Flujo de aire: 120 L/min (máx)
  - Ruido: < 45 dB
  - 8 niveles ajustables de velocidad del ventilador.
- Temperatura
  - Control de temperatura: 100 ~ 480 °C
  - Estabilidad de la temperatura: ± 1° C
  - Función de conversión °C/°F
    1. Presionar ambos botones de temperatura simultáneamente y esperar 3-5 segundos para que aparezca el símbolo de temperatura para cambiar.
    2. Podemos leer y cambiar fácilmente `Celsius` a `Fahrenheit` desde la pantalla LED.
  - Ajuste de la temperatura de acuerdo con las instrucciones y según nuestras necesidades.
- Consumo de energía: 700W
- **Modo de suspensión**
  - Cuando la pistola de aire caliente no esté en uso temporalmente, colocar el mango de la pistola de aire caliente en el soporte. El anfitrión cortará automáticamente la calefacción de aire caliente.
  - Cuando la temperatura del aire caliente caiga por debajo de 80 ℃, la pistola de aire caliente entrará en modo de suspensión y la pantalla LED mostrará SLP o OFF.

When using status:

1. The temperature of the soldering iron head is between 180 ℃ and 500 ℃.
2. The temperature of the air nozzle of the air gun is between 100 ℃ and 500 ℃.
3. The limit switch inside the air gun handle will automatically sleep when the air gun mouth is horizontally placed or facing up. When the air gun mouth is facing down, it can be used normally

Precautions. Considering that abuse may cause burns or fire hazards, please strictly follow the following precautions:

- Do not use this machine near gas, paper, or other flammable objects.
- When replacing the heating core material, the model must be the same. Install the heating wire according to the reverse process when disassembling.
- When replacing components, turn off the power and cool to room temperature.

Cuidados. To avoid damage to this product and maintain a safe working environment, the following precautions should be observed:

- Do not hit the host or forcefully impact it.
- Do not disassemble the host or weld the handle.
- Do not modify this product.
- When replacing components, please use original factory components.
- Do not wet the body, operate with hands wet.

- Please ventilate during homework.
- When using this device, do not make any reckless actions that may harm the human body or damage objects.

- Esta estación de soldadura de aire caliente 858D es una herramienta de soldadura de alta eficiencia diseñada para tareas de reparación y soldadura SMD.
- Diseño de circuito de bucle cerrado con sensor, control de temperatura de microcomputadora, pantalla LED, gran potencia, aumento rápido de temperatura, temperatura precisa y estable, realmente logra un efecto de soldadura de desmontaje sin plomo.
- El mango está equipado con un sensor de dirección. Siempre que levante el mango al ángulo de trabajo, el sistema ingresa rápidamente al modo de trabajo. Y deja de calentar cuando el mango vuelve a su soporte.
- Flujo de aire ajustable, gran volumen de aire y salida suave, cómodo ajuste de temperatura, se puede adaptar a una variedad de usos.
- El sistema está equipado con función de enfriamiento automático, puede prolongar la vida útil del cable de calefacción y proteger la pistola de aire caliente.
- El ventilador sin escobillas tiene una larga vida útil y bajo nivel de ruido.

Asuntos que requieren atención

- Para evitar quemaduras en el cuerpo, no tocar el tubo de calefacción ni rociar directamente en la cara con la pistola de presión.
- El mango de calefacción debe colocarse en el soporte del mango y no se puede colocar en el banco de trabajo u otros lugares.
- Después de completar el trabajo, el mango de calefacción debe colocarse en el soporte del mango y la máquina debe enfriarse automáticamente a menos de 80 ℃ (ingresar al modo de espera) antes de apagar el interruptor de encendido.
- Antes de instalar la boquilla, es necesario enfriar primero el tubo de calefacción.
- No aplicar fuerza excesiva al instalar la boquilla.
- Cuando esté en uso, la distancia entre la salida de aire y el objeto debe ser de al menos 2 milímetros, calculada en función de la salida de aire. Mantener la salida de aire normalmente, sin obstrucciones. Si no funciona durante mucho tiempo, el interruptor de alimentación debe apagarse.
- Utilizar con precaución para evitar lesiones.

Instrucciones de funcionamiento

Instrucciones de funcionamiento 858D

1. Conectar el mango, encender la fuente de alimentación.
    1. La pantalla mostrará el valor de temperatura configurado y entrará en modo de espera SLP.
    2. Al retirar el mango del soporte, la temperatura aumentará y alcanzará la temperatura configurada, pudiendo utilizarse con normalidad.
2. Ajuste de temperatura
    1. Pulse ARRIBA o ABAJO para ajustar la temperatura de trabajo.
3. Calibración de temperatura
    1. Mantener pulsado el botón ARRIBA y encender la máquina para entrar en el modo de calibración.
    2. Cuando el LED muestre 00, introducir la diferencia de temperatura medida y esperar a que finalice el modo de calibración.

Instrucciones de funcionamiento 8586

1. Conectar el mango, encender la fuente de alimentación.
    1. La pantalla mostrará el valor de temperatura configurado y entrará en modo de espera SLP.
    2. Al retirar el mango del soporte, la temperatura aumentará y alcanzará la temperatura configurada, pudiendo utilizarse con normalidad.
2. Interruptor de función

    1. Pulsar SET para alternar entre los modos de visualización REWORK y SOLDER.
    2. Cuando la luz de REWORK esté encendida, pulsar ARRIBA y ABAJO para ajustar la temperatura del aire caliente; cuando la luz de SOLDER esté encendida, pulsar ARRIBA y ABAJO para ajustar la temperatura del soldador.
    3. Girar el mando AIR para ajustar el caudal de aire.
3. Calibración de temperatura
    1. Pulsar rápidamente la tecla SET dos veces para entrar en el modo de calibración.
    2. Introducir la diferencia de temperatura medida y esperar a que finalice el modo de calibración.
    3. Calibre usted mismo la pistola de aire caliente cuando la luz de REWORK esté encendida y el soldador cuando la luz de SOLDER esté encendida.

Detalles de avisos

- Si se muestra –1: la pistola de calor está en modo de espera, lo que indica que el interruptor de encendido de la estación está apagado.
- Si se muestra –2: el soldador no está encendido, es decir, el interruptor de encendido del soldador está apagado.
- Si se muestra SLP: la pistola de calor está en modo de reposo.
- Si se muestra S-E: indica un error en el sensor y la máquina deja de calentar.
- Si se muestra H-E: indica un error en la resistencia calefactora y la máquina deja de calentar.
- Último punto decimal del LED digital:
    - Luz fija: calentando.
    - Apagado: detiene el calentamiento.
    - Parpadeando: a temperatura constante.

From:
https://wiki.euloxio.myds.me/dokuwiki/ - **Euloxio wiki**

Permanent link:
https://wiki.euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:lab:soldar:soldar_858d:inicio?rev=1792178225

Last update: **2026/10/16 21:17**